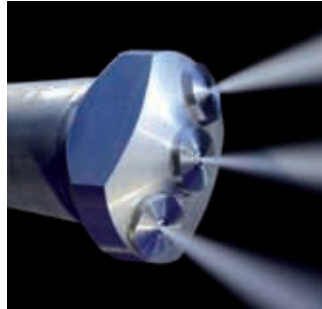




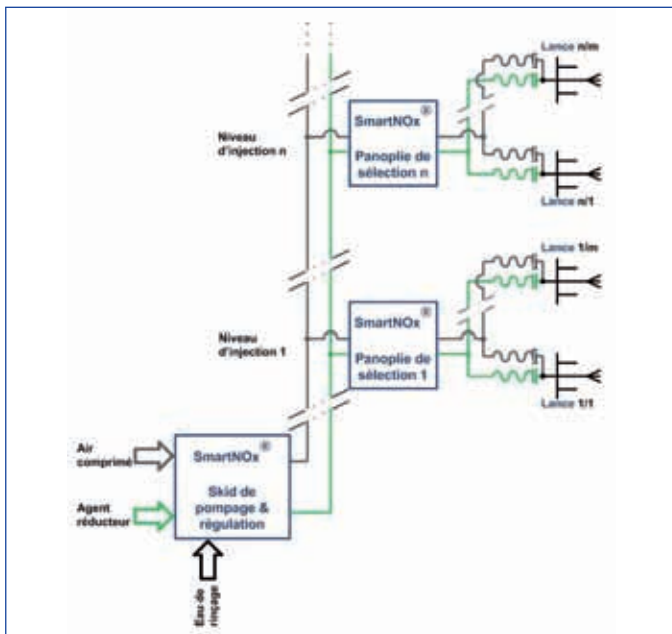
Nouveau

Le nouveau Système Lechler SmartNOx®



Les procédés SNCR et SCR sont souvent utilisés dans tous types d'industries pour réduire les émissions de NOx.

Outre les mesures primaires et autres paramètres tels que la température, le spectre de gouttes revêt une importance toute particulière. Il assure un déroulement optimal du procédé : les gouttelettes doivent être suffisamment grosses pour pénétrer convenablement les fumées en profondeur, tout en s'évaporant de manière fiable. Il est aussi très important d'avoir une répartition la plus homogène possible de l'agent réducteur.



Système Lechler SmartNOx®

- Modulaire et réglable selon le nombre de niveaux et de lances d'injection (SNCR Haute Efficacité).
- Production standardisée en série, pour atteindre des prix compétitifs tout en maintenant la norme de haute qualité LECHLER.
- Délai de livraison réduit.
- Solutions de secours et de by-pass intégrées pour un fonctionnement sûr et une grande disponibilité.
- Pompes avec accouplements magnétiques.
- Détection de gaz intégrée donc le skid est „techniquement étanche durablement“ selon la norme DIN EN 1127-1.
- Bac de rétention contre les fuites intégré.
- Documentation technique standardisée pour faciliter la mise en œuvre dans la documentation générale des installations.
- Raccordement intégré pour le rinçage du système avec de l'eau.
- Solution intégrée pour purger avec de l'air les différents niveaux d'injection qui ne sont pas en fonctionnement, tout en injectant à un autre niveau.

L'alimentation des média doit être assurée par un skid de pompage et régulation fiable, qui permet d'ajuster correctement les paramètres du procédé d'injection.

Le nouveau Système SmartNOx® est particulièrement bien adapté pour les petites applications DeNOx dans les UIOM, les sucreries, les verreries, l'industrie du ciment ou les chaufferies.

Il vous donne une solution parfaite pour réduire le niveau de NOx, en bénéficiant de la profonde compétence de Lechler en atomisation.

Choisir Lechler, c'est s'assurer d'un savoir-faire inégalé et d'une technologie d'excellence.



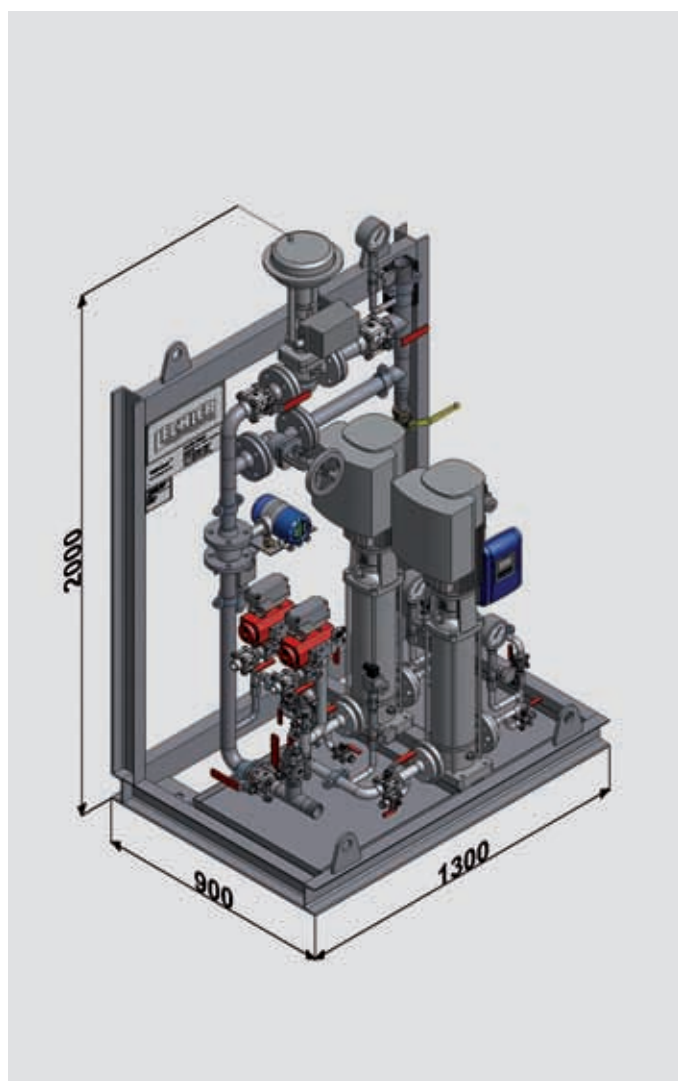
Lechler France
Buses et Systèmes de pulvérisation
66 rue Marceau
Bâtiment CAP2
F- 93100 Montreuil
Tél.: +33 (0) 1 49 88 26 00
Fax: +33 (0) 1 49 88 26 09
E-Mail: info@lechler.fr
Internet: www.lechler.fr

Données Techniques SmartNOx®

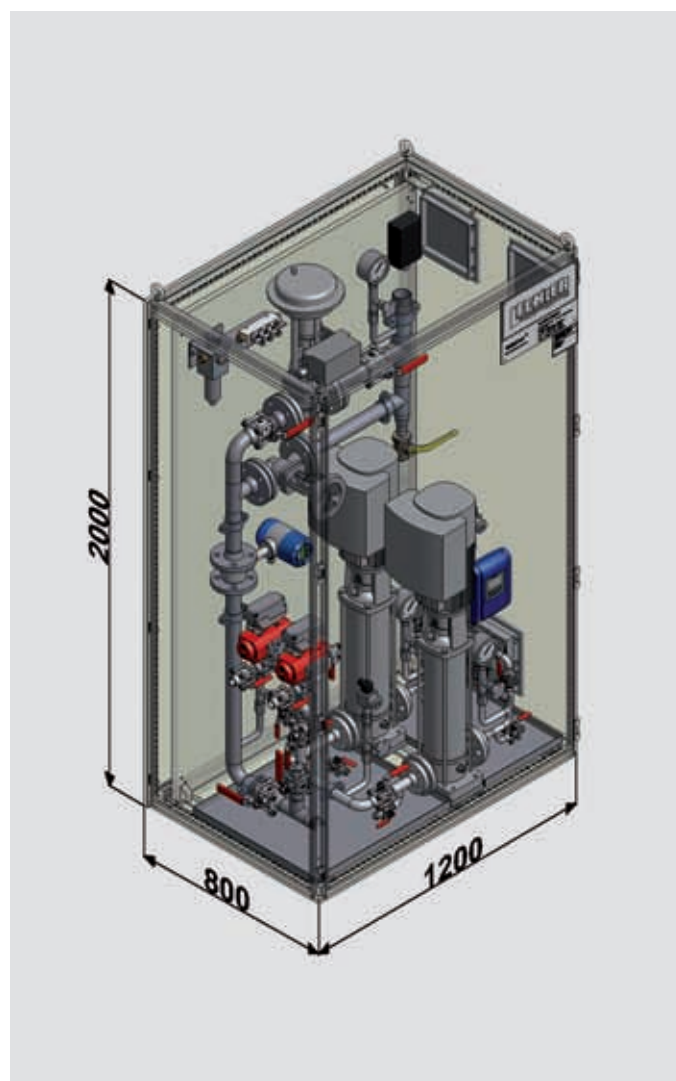
- Techniquement étanche durablement selon DIN EN 1127-1
- Tuyauterie selon DIN EN 12952-14
- Inspection par rayon-X de 10 % de toutes les soudures vérifiables
- Certificats matières selon DIN EN 10204

Taille I: 0,005 – 1,0 m³/h d'agent réducteur @ 0 – 10 bar eff. de pression de refoulement (Ligne de débit minimum avec retour à la bêche, nécessaire pour les débits < 0,04 m³/h).

Taille II: 1,0 – 2,7 m³/h d'agent réducteur @ 0 – 10 bar eff. de pression de refoulement.



SmartNOx® sur chassis



SmartNOx® en armoire