

Votre application définit la matière des buses

Vous avez le choix entre plus de 100 matières disponibles! Les buses en laiton restent toujours très employées, par exemple, dans le cadre d'applications à basse pression et dans celui de l'humidification.

Pour la pulvérisation de liquides corrosifs ou pour une application dans un environnement atmosphérique agressif, il est impératif d'utiliser des aciers inoxydables, dont la résistance chimique et thermique est confirmée, à savoir l'Hastelloy, le Titane, le Tantale ou bien des matières plastiques telles que le PVC, le PP, le PVDF et le Teflon®.

Si une haute résistance à l'usure est exigée, nous pouvons vous proposer des buses en inox trempé, en carbure de tungstène, en céramique ou en carbure de silicium. De nombreux types de buses au sein de notre gamme de production sont fabriqués en matière thermoplastique de haute qualité. Ces buses sont produites par injection sur des machines modernes à commande numérique.

Exemple de longévité

Matière	Coefficient
Laiton	1
Acier inox	4-6
Acier inox trempé	10-15
Céramique	90-200

La longévité d'une buse donnée dépend de plusieurs facteurs, tels que le type d'application, les conditions de service, le liquide à pulvériser. Cette longévité peut varier fortement selon la matière employée.

Ce bref exposé vous donne des indications sur les matières métalliques et céramiques couramment utilisées. Les matières plastiques, selon les conditions de service, présentent des cas de longévité vraiment différents. C'est pour cela qu'une classification s'avère très difficile.



Laiton



Acier inoxydable



Carbure de silicium



Matière plastique